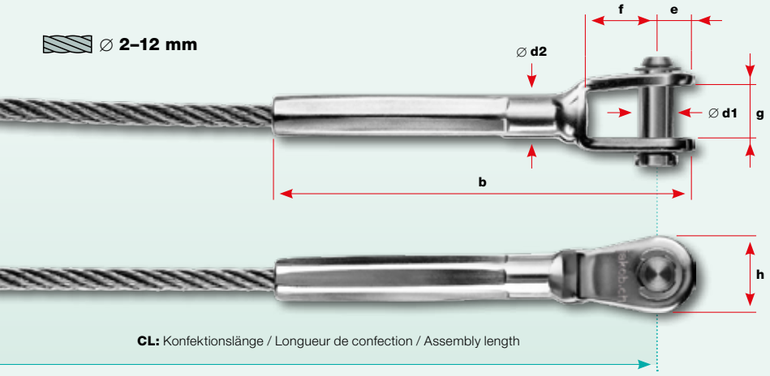
Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

Gabel verpresst
Chape sertie
Swaged clevis

Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope ∅	b	∅ d1	∅ d2	e	f	g	Abmessungen Dimensions Dimensions h
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
30881-0200	**2**	65	5	5,5	6	12	7,5	12,5
30881-0300	**3**	70	5	6,3	6	12	7,5	12,5
30881-0400	**4**	80	6	8	7	13	10	14,5
30881-0500	**5**	92	8	9	9	15	11	18
30881-0600	**6**	112	9,5	12,5	11	19	12	20,5
30881-0800	**8**	143	12	16	14	25	14	26
30881-1000	**10**	166	14	18	18	32	22	34
30881-1200	**12**	205	16	20	18	32	22	34
30881-1600	**16**	285	25	28,2	35	40	25,4	63

∅ 2–12 mm



CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

∅ 16 mm

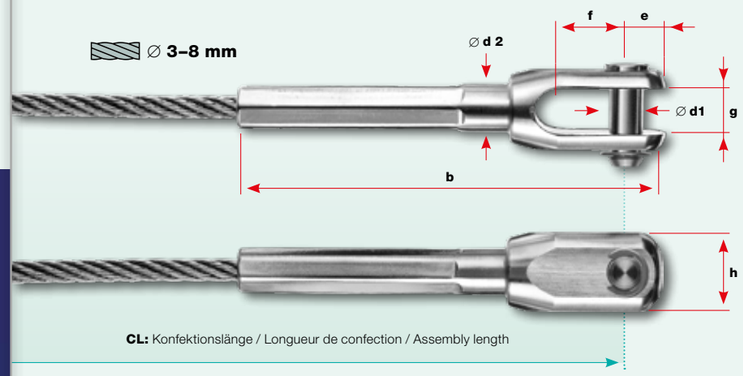
- Beim Pressvorgang **verlängert sich das Mass (b)** um 3 bis 6%.
- **La cote (b) s'allonge** de 3 à 6% lors du sertissage.
- **Dimension (b) is enlarged** by 3 to 6% during the swaging process.

Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

MONOFORK verpresst
MONOFORK sertie
Swaged MONOFORK

Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope ∅	b	∅ d1	∅ d2	e	f	g	Abmessungen Dimensions Dimensions h
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
30847-0300	**3**	70	6	6,3	7	14	8	16
30847-0400	**4**	80	6	7,5	7	14	8	16
30847-0500	**5**	92	8	9	8,5	15,5	10	18
30847-0600	**6**	112	9	12,7	10,5	19,5	12	21,5
30847-0800	**8**	150	12	16	18	24	16	30

∅ 3–8 mm



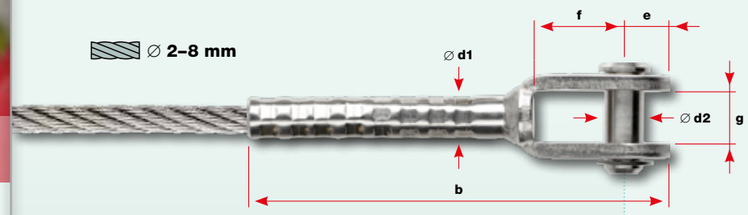
CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

Für die Selbstmontage / Werkstoffgruppe AISI 316
Pour le montage sur place / Groupe de matériaux AISI 316
For on-site assembly / AISI 316 material group

Gabel zum Verpressen vor Ort
Chape pour le sertissage sur place
Clevis for on-site swaging

Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope ∅	Charakt. Bruchkraft Force de rupture charact. Charact. breaking force kN	Grenzzugkraft Force de traction limite Design tension resistance kN	Anzahl Verpressungen Nombre de sertissages Number of swage points	b	∅ d1	∅ d2	e	f	Abmessungen Dimensions Dimensions g	h
	mm	(kN × 102 = kp)	(kN × 102 = kp)		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
30939-0200	**2**	1,6	1,1	2 ×	41	5	5	6	12	7,5	12,5
30939-0300	**3**	3,7	2,5	3 ×	53	6	5	6	12	7,5	12,5
30939-0400	**4**	6,6	4,4	3 ×	56	7	6	7	13	10	14,5
30939-0500	**5**	9,1	6,1	4 ×	70	8	8	9	15	11	18
30939-0600	**6**	13,1	8,7	5 ×	89	10	9,5	11	19	12	20,5
30939-0800	**8**	26,6	17,8	8 ×	125	13	12	14	25	14	26

∅ 2–8 mm



CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

- **Das korrekte Verpressen vor Ort** siehe Seite 2.18
- **Le sertissage correct sur place** voir page 2.18
- **The correct on-site swaging technique** see page 2.18

- Nicht geeignet für Litze **Nr. 10810**-
- Inadapté pour toron **N° 10810**-
- Not suitable for stranded wire **No. 10810**-