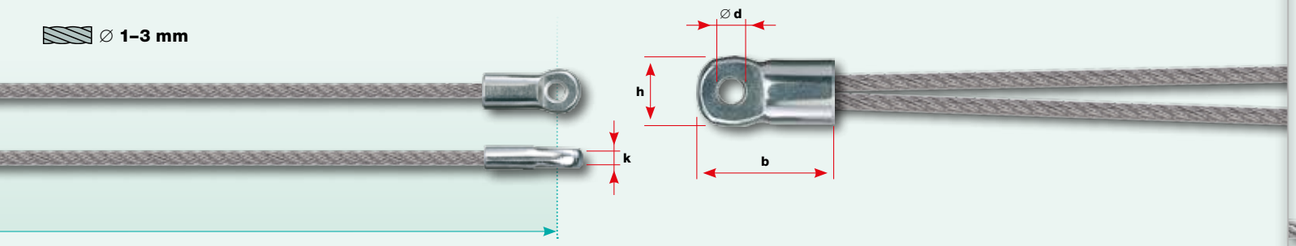
Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

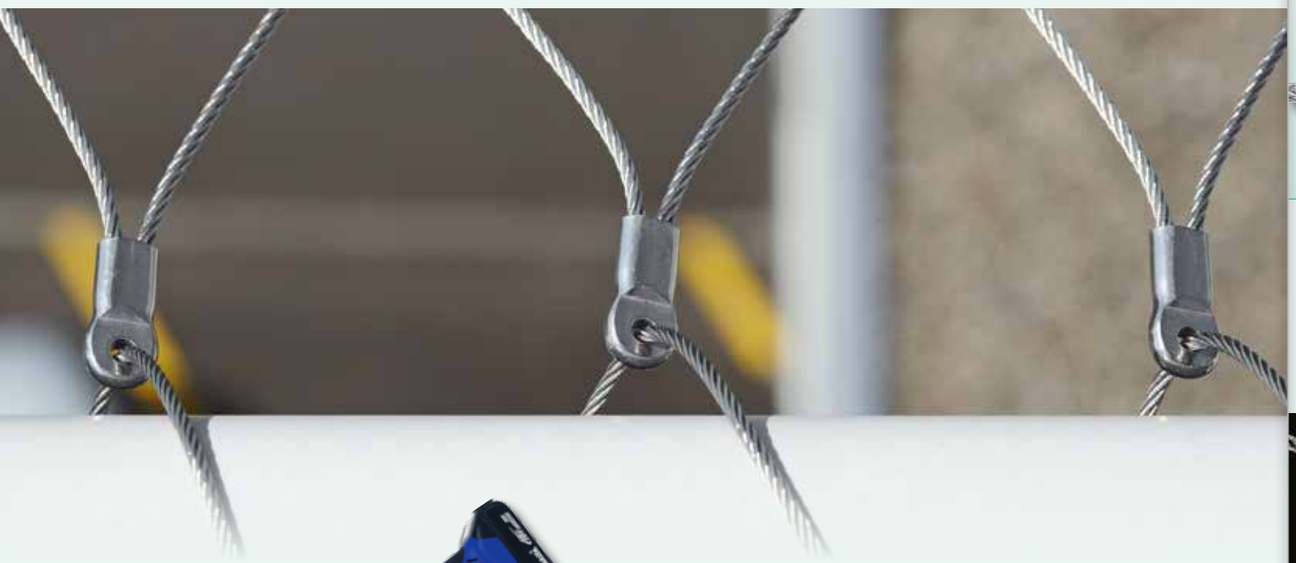
Webnet-Öse
Œillet pour Webnet
Webnet eye end

Für ein Seil Pour un câble For one rope	Für zwei Seile Pour deux câbles For two ropes	Seil Câble Rope	Abmessungen Dimensions Dimensions			
Nr. / N° / No.	**Nr. / N° / No.**	∅	**b**	**∅ d**	**h**	**k**
		mm	mm	mm	mm	mm
30880-0100-02	**30880**-0100-01	**1**	13	2	5	2,5
30880-0150-02	**30880**-0150-01	**1,5**	16	3	8,3	3
30880-0200-02	**30880**-0200-01	**2**	20	4,5	10	3
30880-0300-02	**30880**-0300-01	**3**	30	5	14	5

∅ **1–3 mm**



CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length



∅ **1–3 mm**

Akkupresse EKM 60/22-L Nr. **30570**-2003: entspricht DIBt-Zulassung Z-14.7-557
Sertisseuse à accu EKM 60/22-L N° **30570**-2003: conforme à l'autorisation DIBt Z-14.7-557
Battery-powered swaging tool EKM 60/22-L No. **30570**-2003: corresponding to DIBt approval Z-14.7-557

■ **Montage:** Das korrekte Verpressen vor Ort sowie den richtigen Seildurchmesser hat der Anwender selbstverantwortlich zu prüfen. Funktionstüchtigkeit gewähren nur die Jakob-Pressbacken und Jakob-Seile **Nr. 10820**-.

■ **Webnet-Montageanleitung:**
www.jakob.com

■ **Montage:** L'utilisateur doit vérifier en sa propre responsabilité le sertissage conforme sur place ainsi que le diamètre correct du câble. Le bon fonctionnement n'est garanti qu'avec les mâchoires Jakob et les câbles Jakob **N° 10820**-.

■ **Instructions de montage Webnet:**
www.jakob.com

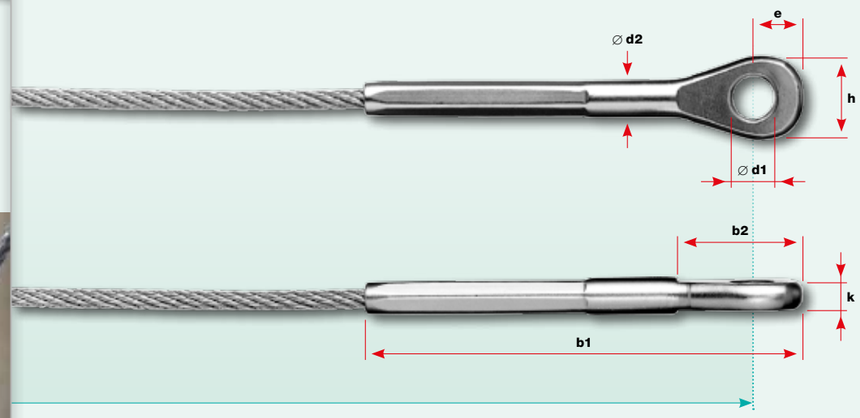
■ **Assembly:** The correct swaging technique, the compatibility of the rope diameter must be checked by the user. Functional integrity is assured only with Jakob jaws and Jakob rope **No. 10820**-.

■ **Webnet assembly instructions:**
www.jakob.com

Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

Öse verpresst
Œillet serti
Swaged eye end

Seil Câble Rope	Abmessungen Dimensions Dimensions						
Nr. / N° / No.	∅	**b1**	**b2**	**∅ d1**	**∅ d2**	**e**	**h**	**k**
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
30880-0200	**2**	56	14	5,5	5,5	7	12,5	3
30880-0300	**3**	62	17	6,5	6,3	8	13,5	4
30880-0400	**4**	77	21	8,5	8	9	17	5
30880-0500	**5**	87	27	10,5	9	11	21	6
30880-0600	**6**	108	29	13	12,7	14	25	8
30880-0800	**8**	133	37	14,5	16	15	30	10
30880-1000	**10**	159	41	16,3	18	18	35	11
30880-1200	**12**	180	46	19,3	20	20	39	15
30880-1600	**16**	245	72	28,2	25,5	31,7	48	24



CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

∅ **2–16 mm**

■ Beim Pressvorgang **verlängert sich das Mass (b1)** um 3 bis 6%.
■ **La cote (b1) s'allonge** de 3 à 6% lors du sertissage.
■ **Dimension (b1) is enlarged** by 3 to 6% during the swaging process.